

青岛贝恒智能科技有限责任公司

智能仓储设备图册

Contact Us:

地址：山东省青岛市城阳区惜福镇街道东嵩社区北200米

联系人：刘先生

联系电话：18561556396

邮箱：qdbhst@163.com

ANNUAL
Products brief
2024



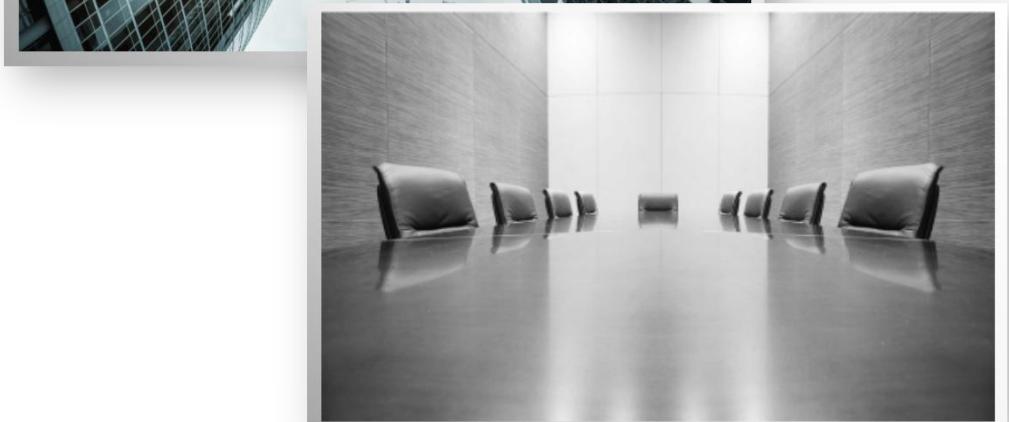
Company profile

青岛贝恒智能科技有限责任公司成立于2018年，是一家集科研开发、系统集成、生产销售与技术服务为一体的智能仓储设备提供商，已为国内多家智能化工厂提供了智能搬运系统的解决方案、成果转让和技术服务。

智能仓储设备主要包括箱式输送系统、托盘输送系统和机器人三大板块，设备涵盖各类辊筒输送机、皮带输送机、直角移载机、摆轮分拣机、链条输送机、升降移载输送机、旋转输送机、托盘码分机、升降辊子机、翻转输送机、拆码垛机器人、分拣机器人、焊接机器人与铣削机器人等；为客户提供物料的高洁净度、高精度、高稳定性的搬运需求。

主要客户为中国烟草、中石化、中石油、重点大学实验室、航空航天、中国船舶、某电力公司等。

未来，贝恒科技遵循“诚信为本、服务第一”的宗旨，秉承“科技至上、锐意进取”的经营理念，不断追求科技创新，为国内智慧工厂的快速发展贡献一份微薄之力！



Intelligent Warehousing Equipment Products



1

箱式输送系统

2

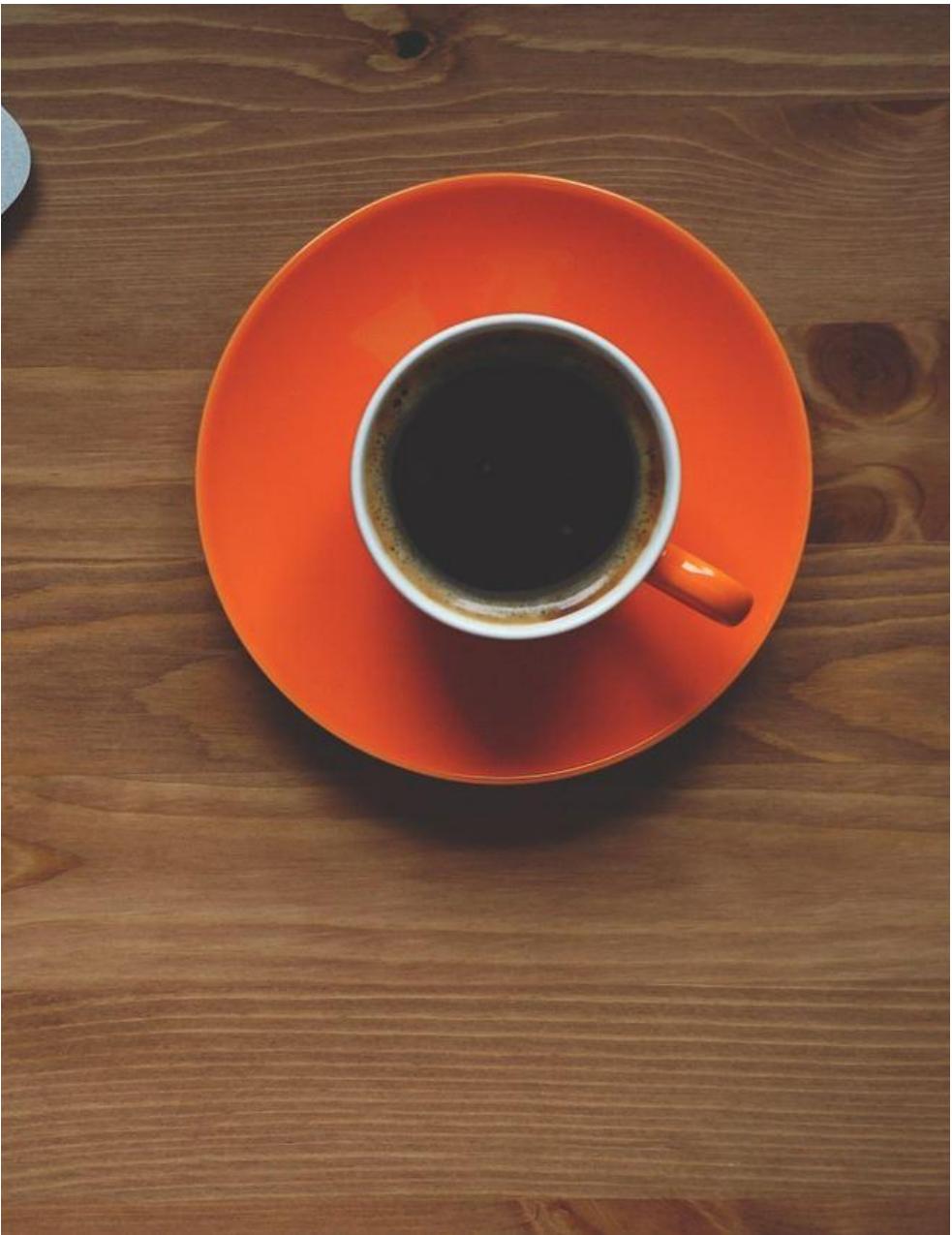
托盘输送系统

3

机器人

4

应用案例



/01

箱式输送系统

- 1、辊筒输送机
- 2、斜辊筒输送机
- 3、无动力辊筒输送机
- 4、弯道辊筒输送机
- 5、皮带输送机
- 6、直角移载机
- 7、摆轮分拣机



Introduction :

箱式输送系统主要由辊筒输送机、斜辊筒输送机、弯道辊筒输送机、皮带输送机、直角移载机、摆轮分拣机等设备组成。箱式输送系统可实现多种规格料箱的高速稳定输送、分流、合流等功能，具有搬运量大、效率高、通用性强、布局灵活等特点，广泛应用于智能仓储配送中心、产线自动化等不同应用场景。

Our products I

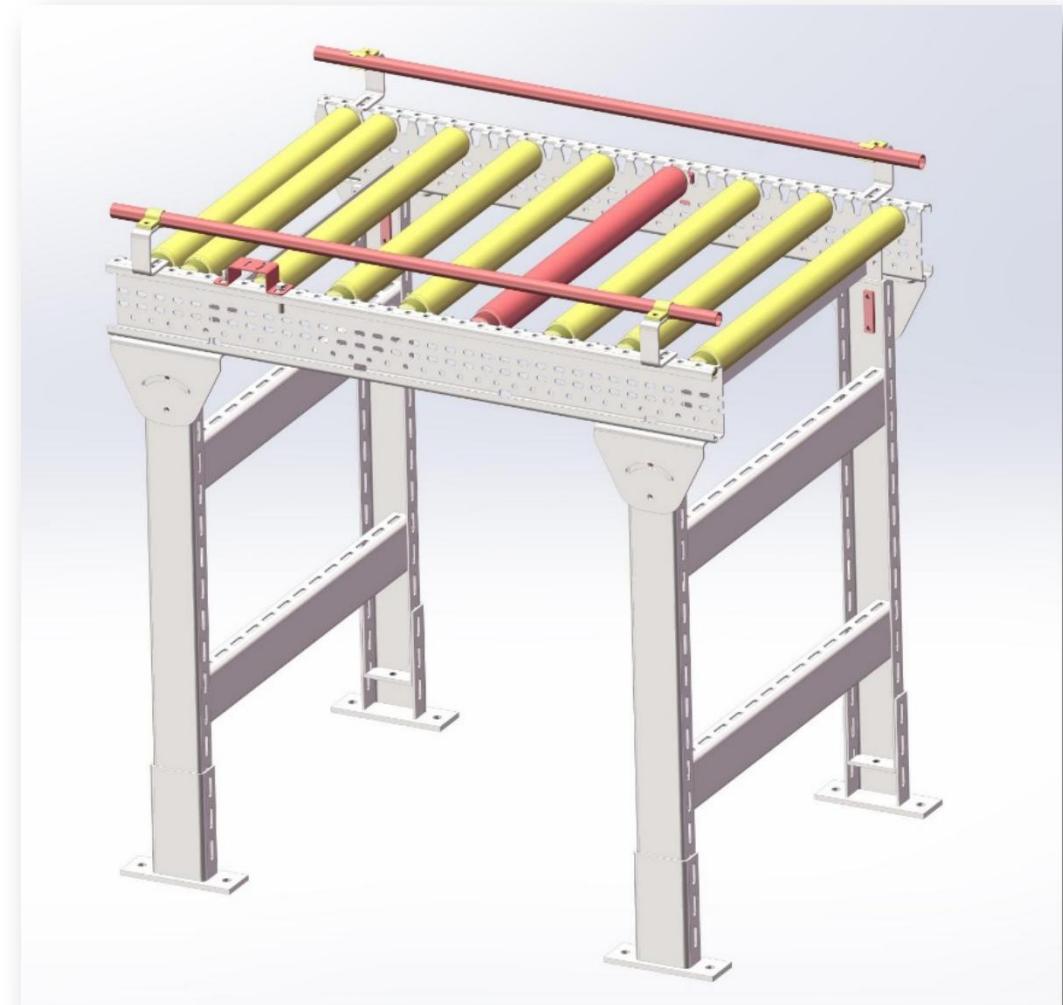
辊筒输送机

简介:

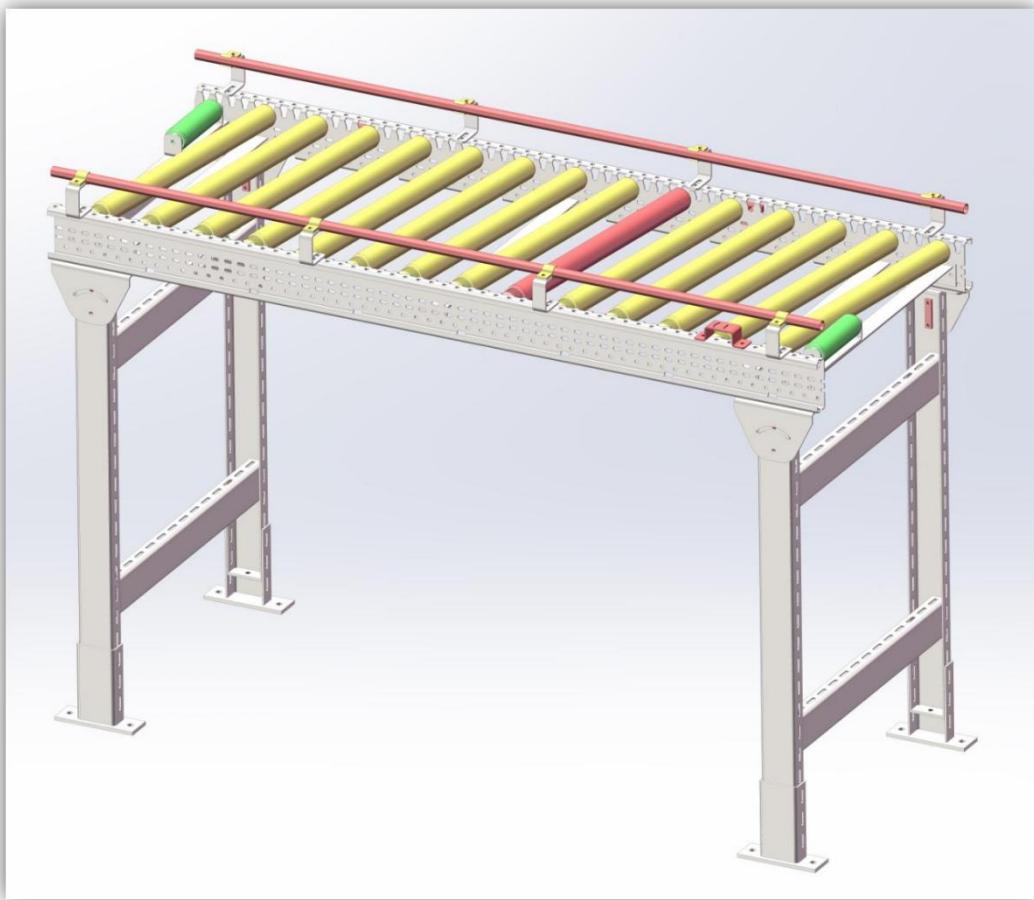
主要由机架、电动滚筒、动力滚筒、驱动器和支腿等部件组成，通过电动滚筒驱动多楔带传动，实现货物的输送功能。

性能参数:

- 1) 额定载重: 20/30/50/70kg;
- 2) 最大输送速度: 120m/min;
- 3) 输送机宽度系列: 400/500/600.../1000;
- 4) 最大长度: MAX. 6000mm。



Our products II



斜辊筒输送机

简介:

主要由机架、电动滚筒、动力滚筒、驱动器和支腿等部件组成，通过电动滚筒驱动多楔带传动，实现货物的输送功能。

性能参数:

- 1) 额定载重: 20/30/50/70kg;
- 2) 最大输送速度: 120m/min;
- 3) 输送机宽度系列: 400/500/600.../1000;
- 4) 最大长度: MAX. 6000mm。

Our products III

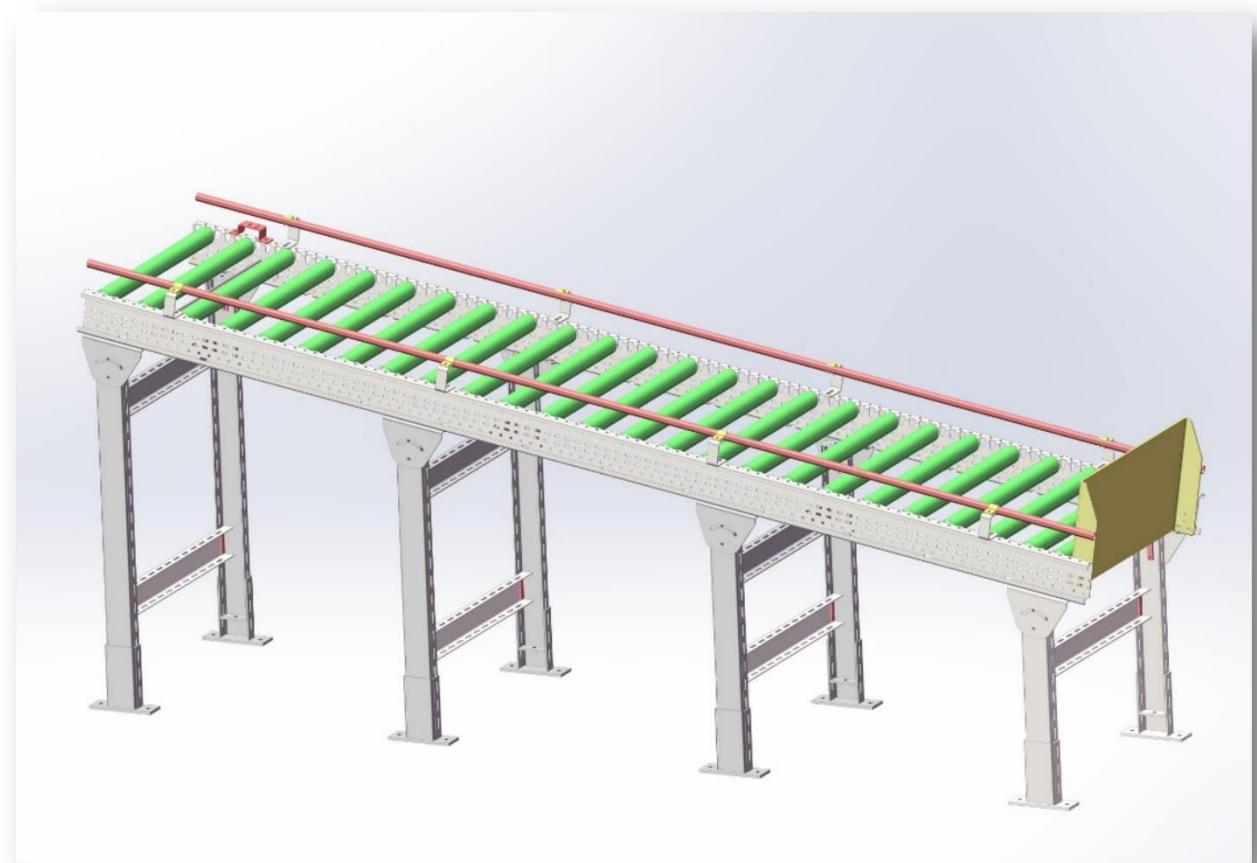
无动力辊筒输送机

简介:

主要由机架、无动力滚筒、和支腿等部件组成，实现货物的输送功能。

性能参数:

- 1) 额定载重: 20/30/50/70kg;
- 2) 最大输送速度: 120m/min;
- 3) 输送机宽度系列: 400/500/600.../1000;
- 4) 最大长度: MAX. 6000mm。

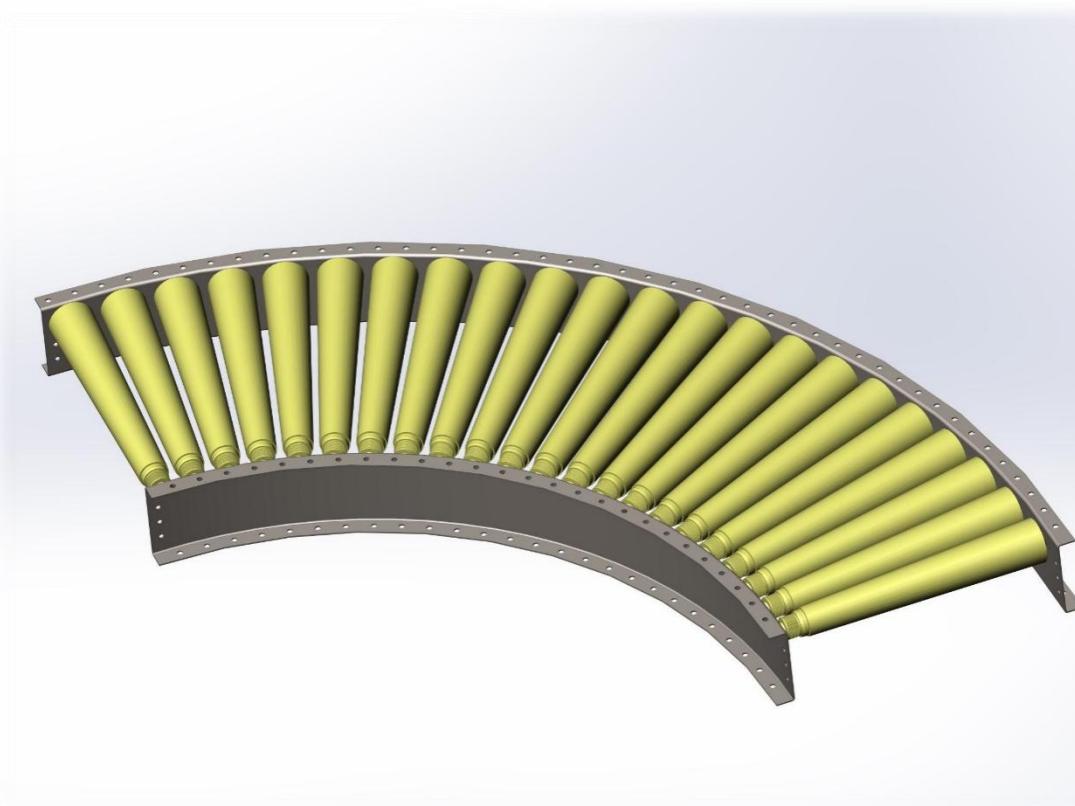


Our products IV

弯道辊筒输送机

简介:

主要由机架、电动滚筒、动力滚筒、驱动器和支腿等部件组成，通过电动滚筒驱动多楔带传动，实现货物的输送功能。



性能参数:

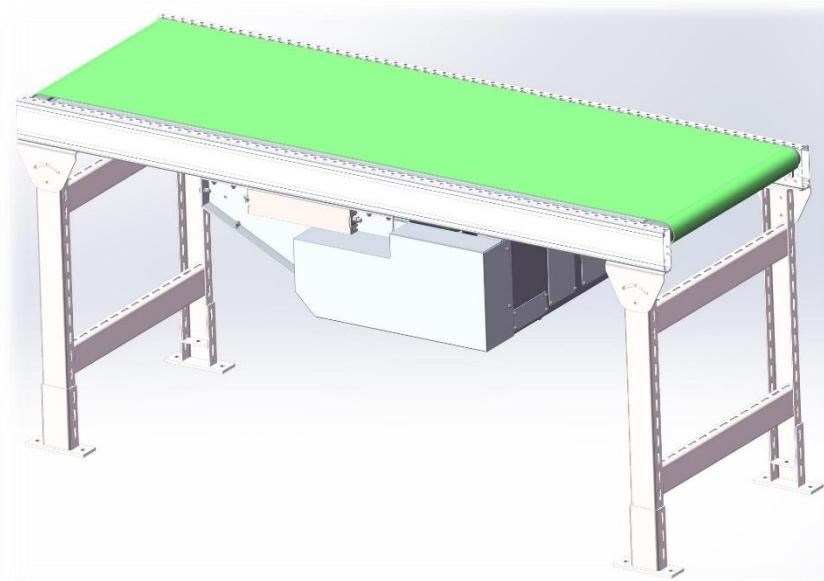
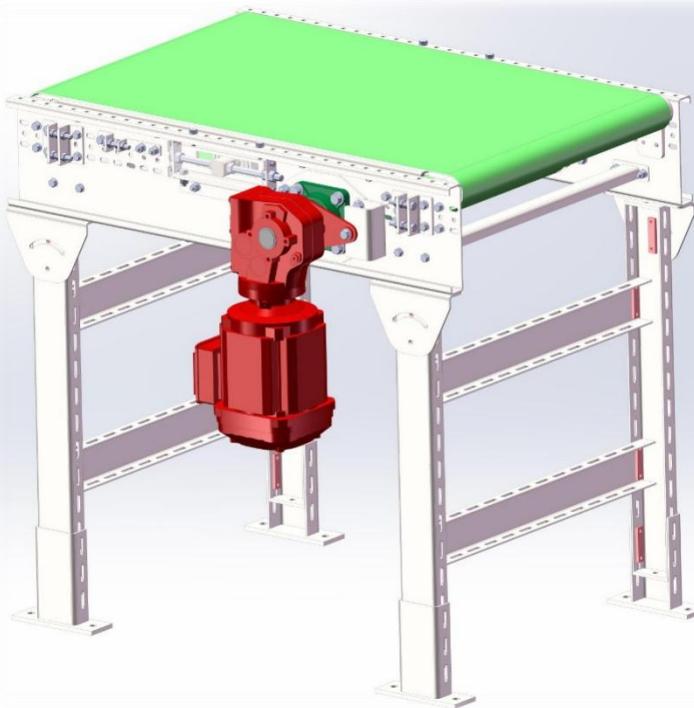
- 1) 额定载重: 20/30/50/70kg;
- 2) 最大输送速度: 120m/min;
- 3) 输送机宽度系列: 400/500/600.../1000;
- 4) 弯道角度: 10–90°。

Our products V

皮带输送机

简介:

主要由驱动组件、头尾段、标准段和输送皮带等主体结构组成，可采用端头驱动或中间驱动的方式，采用变频控制，减速电机驱动，或者伺服控制，伺服电机+减速机驱动，实现货物的输送功能。



性能参数:

- 1) 额定载重: 20/30/50/70kg;
- 2) 最大输送速度: 120m/min;
- 3) 最大升角: 20° ;
- 4) 最大长度: MAX. 10000mm。

Our products VI

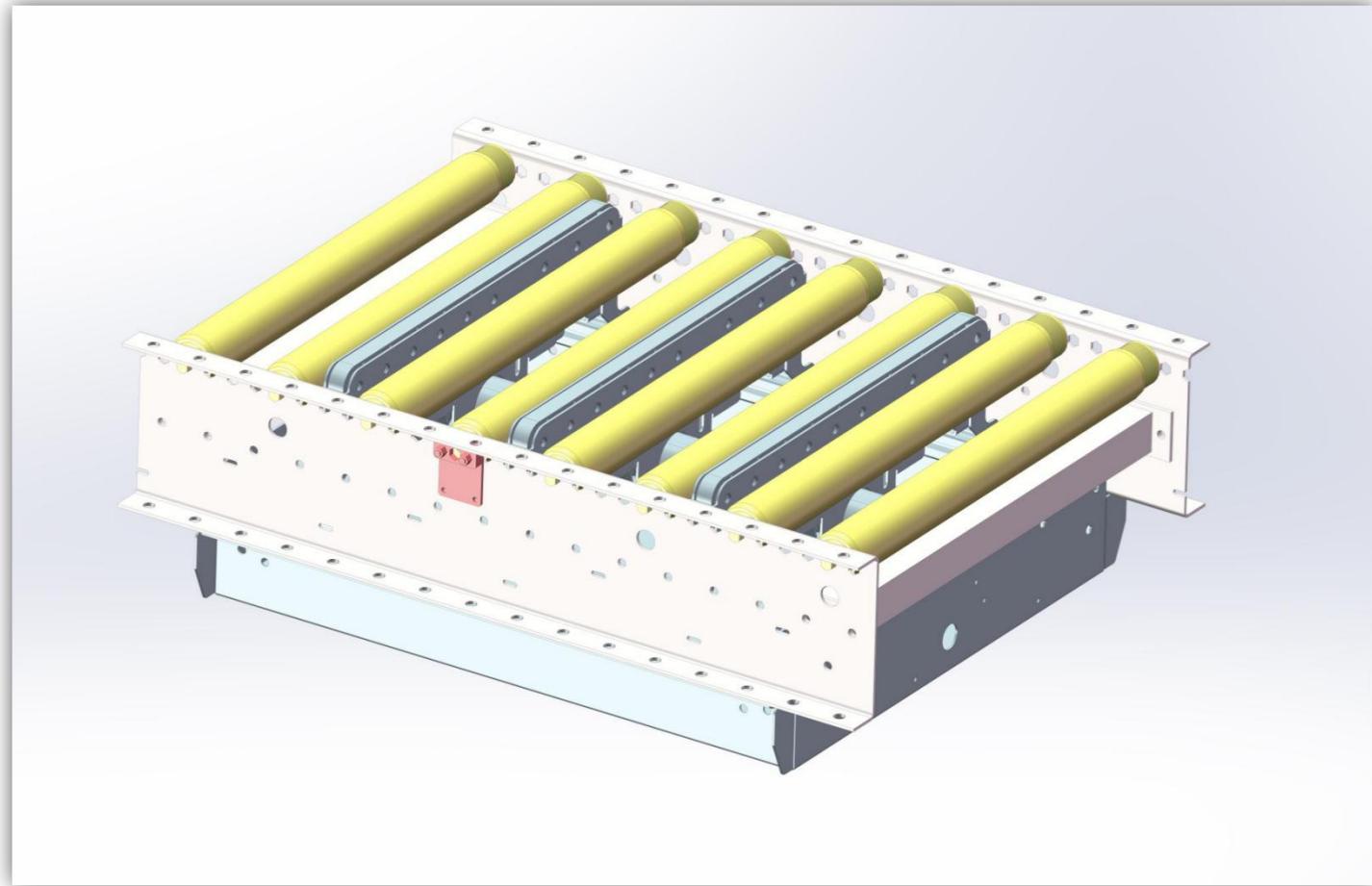
直角移载机

简介：

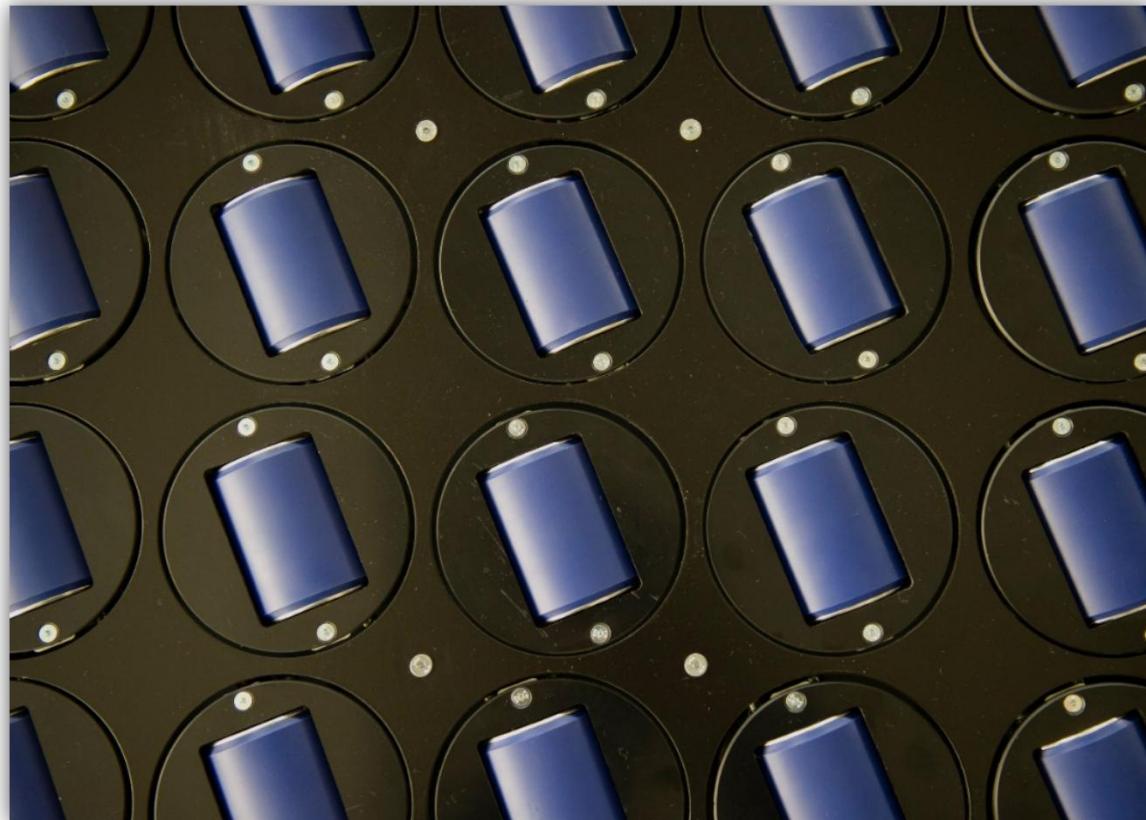
主要由机架、输送单元、移载单元、曲柄升降机构等部件构成，可实现货物的高速直角移载功能。

性能参数：

- 1) 额定载重: 20/30/50/70kg;
- 2) 最大输送速度: 60m/min;
- 3) 最大移载能力: 2000pcs/h。



Our products VII



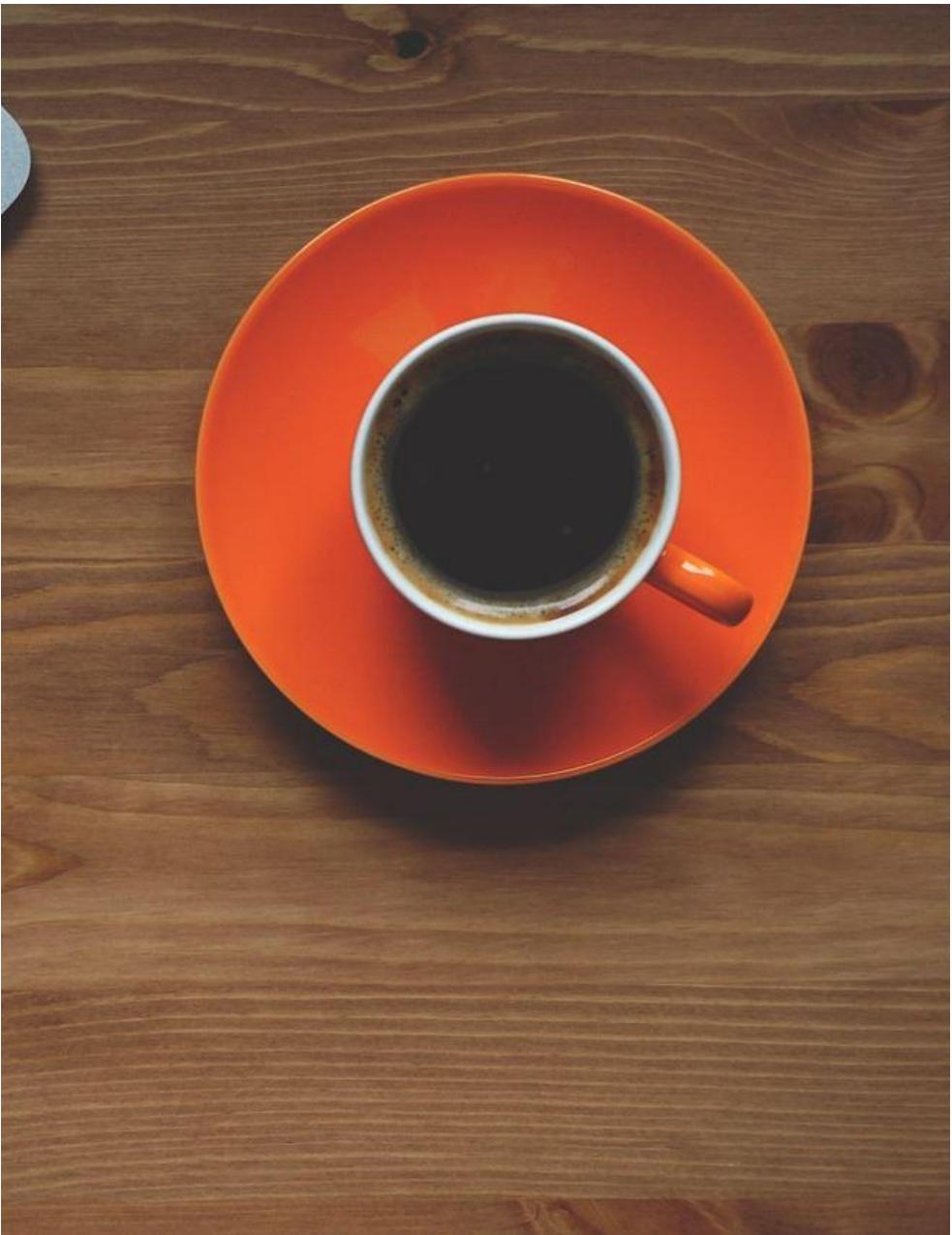
摆轮分拣机

简介:

主要由机架输送轮、驱动电机、伺服控制器等部件组成，根据系统控制指令，可实现货物快速准确的分拣功能。

性能参数:

- 1) 额定载重: 20/30/50/70kg;
- 2) 最大输送速度: 120m/min;
- 3) 最大分拣能力: 6000pcs/h;
- 4) 分流方向: 双向任意角度分流。



/02

托盘输送系统

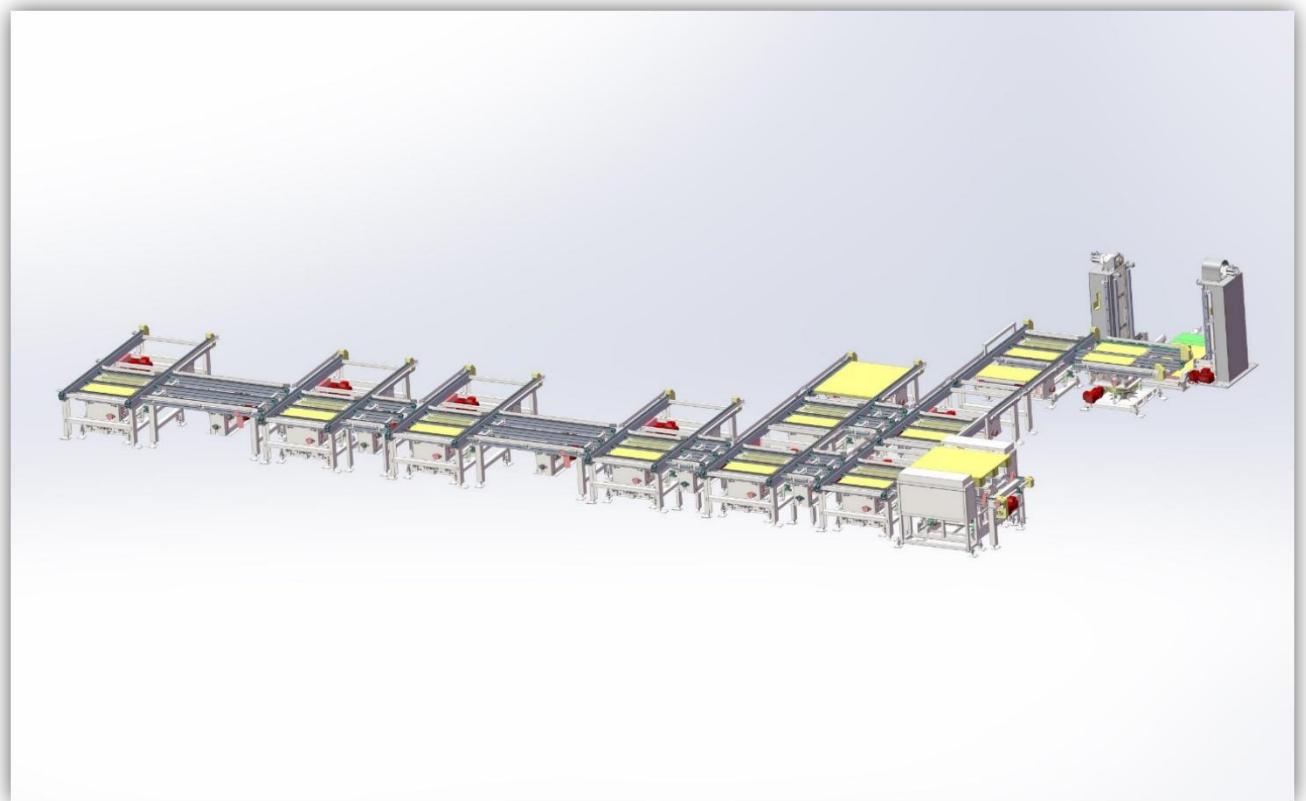
- 1、链条输送机
- 2、辊筒输送机
- 3、顶升移载机
- 4、拆码盘机
- 5、子母托盘拆叠机
- 6、托盘垛整形机

Brief

Introduction :

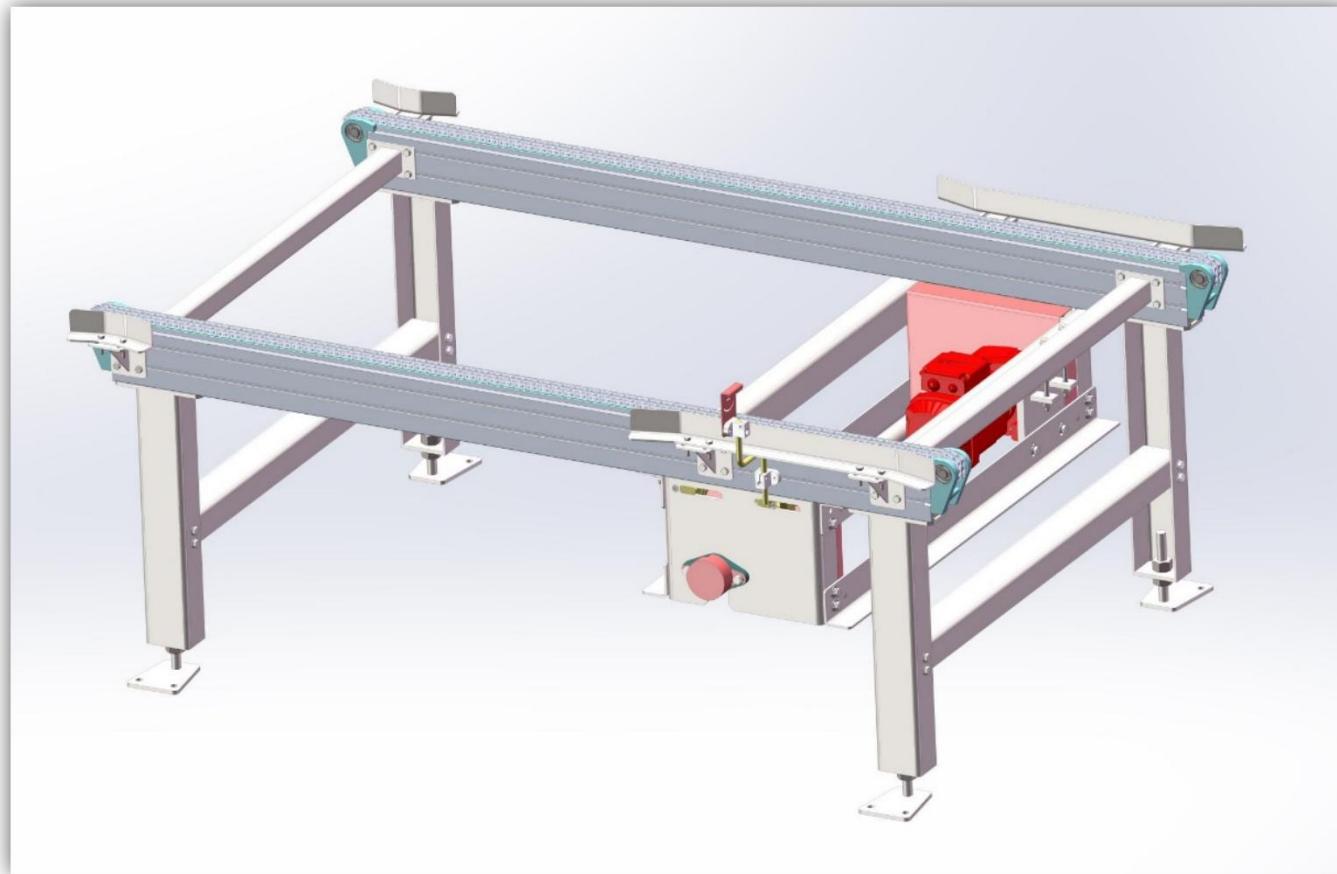
托盘搬运系统作为通用智能搬运系统中重要的子系统之一，主要由链条输送机、辊筒输送机、顶升移载机、拆码盘机及子母托盘拆叠机、托盘垛整形机等设备组成。

公司的托盘搬运系统采用参数化设计理念和模块化生产方式，可快速响应用户的各类使用需求，并根据实际场景实现灵活组合，具有高稳定性、易安装维护性等特点。



Our products I

两条链输送机



简介:

由机架（钢制或铝型材）组件、驱动组件、减速电机、支腿组件、传感器组件等部件组成，以链条作为牵引和承载体输送物料，输送链条沿着机架上的托条前行实现货物的输送功能。

性能参数:

- 1) 最大载重: 3,000kg;
- 2) 最大输送速度: 30m/min。

Our products II

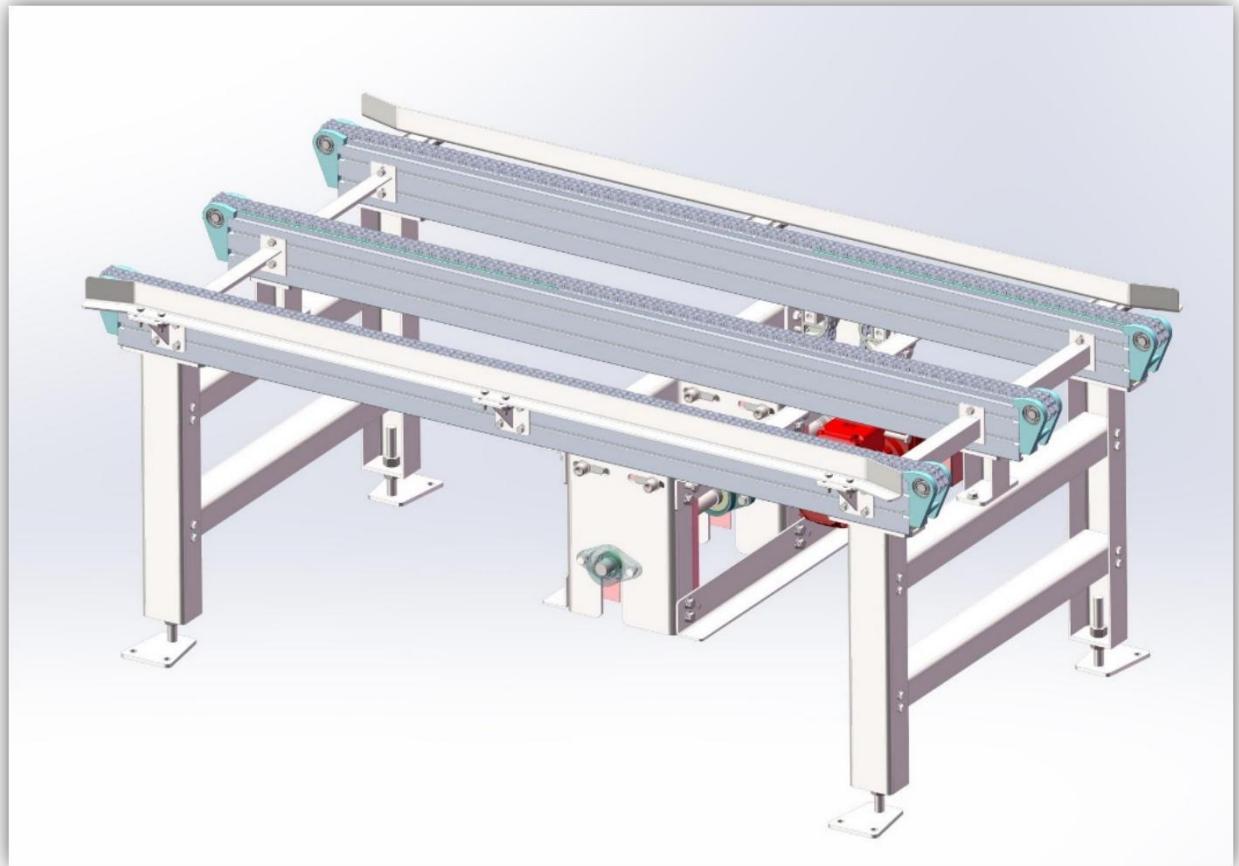
三链条输送机

简介：

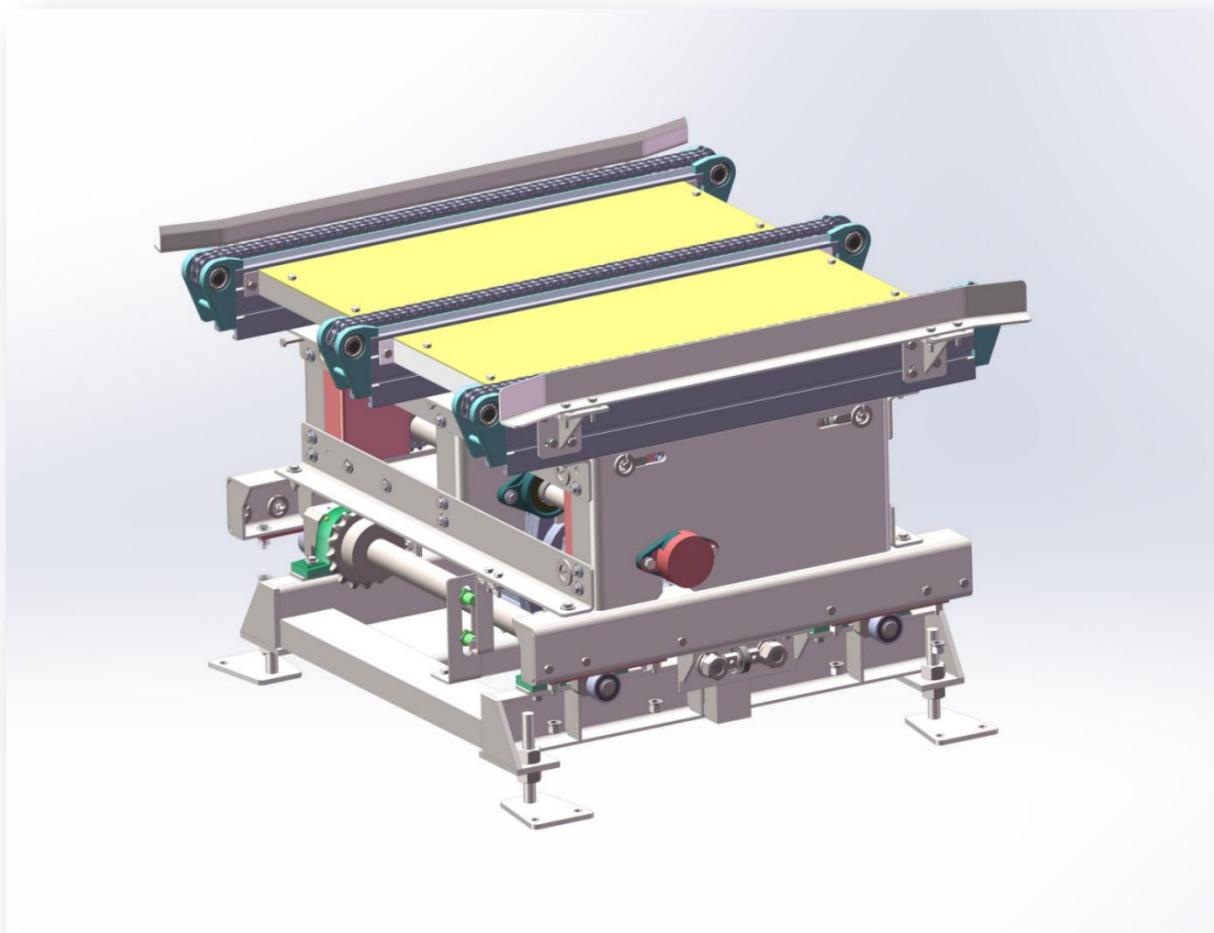
由机架（钢制或铝型材）组件、驱动组件、减速电机、支腿组件、传感器组件等部件组成，以链条作为牵引和承载体输送物料，输送链条沿着机架上的托条前行实现货物的输送功能。

性能参数：

- 1) 最大载重：3,000kg;
- 2) 最大输送速度：30m/min。



Our products III



升降移载输送机

简介:

由上部的移载单元（链条输送机或辊筒输送机）和下部的顶升部分组成，主要用于改变货物输送方向，将货物送入或移出主输送线。

性能参数:

- 1) 最大载重: 3,000kg;
- 2) 最大输送速度: 30m/min;
- 3) 最大升降时间: 3s。

Our products IV

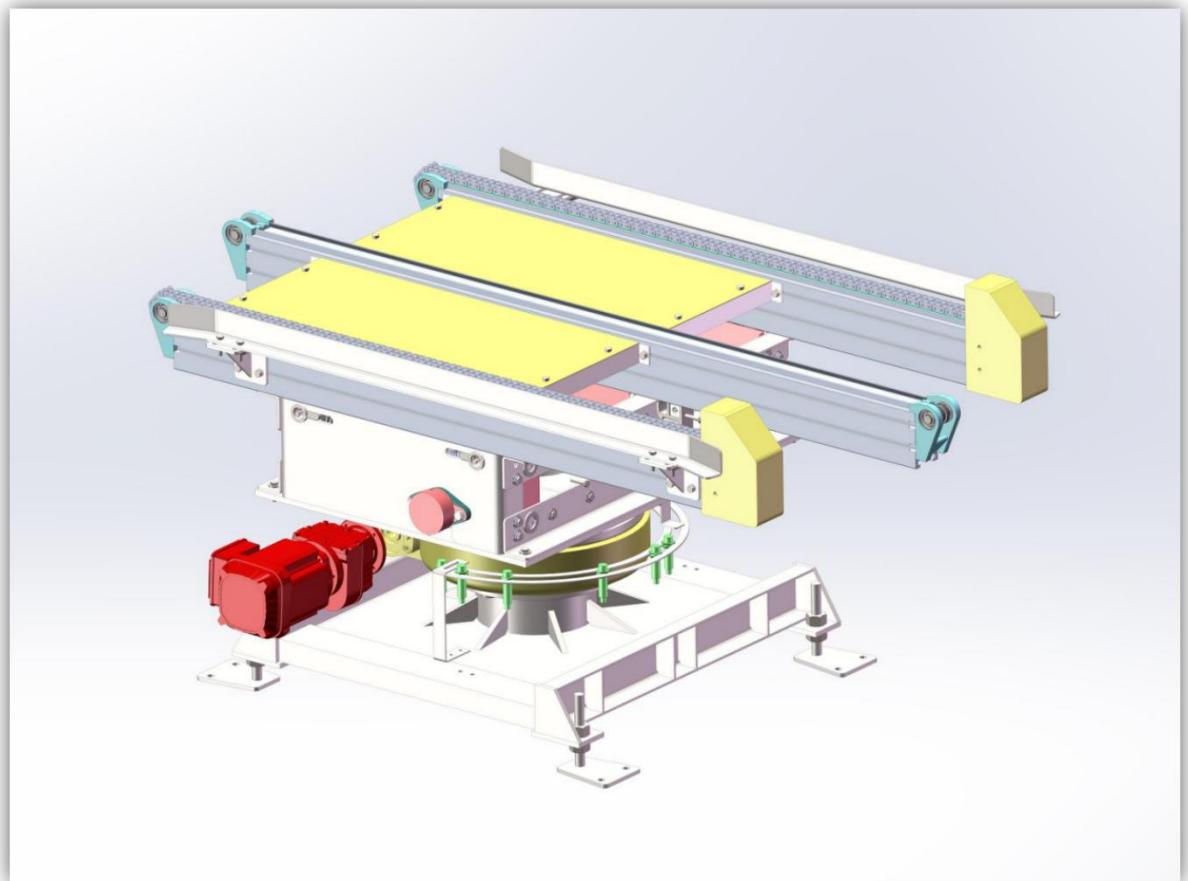
旋转输送机

简介:

由输送单元（链条输送单元或辊筒输送单元）、旋转单元、减速电机、机架和传感器组件等部件组成，实现货物的转向输送功能。

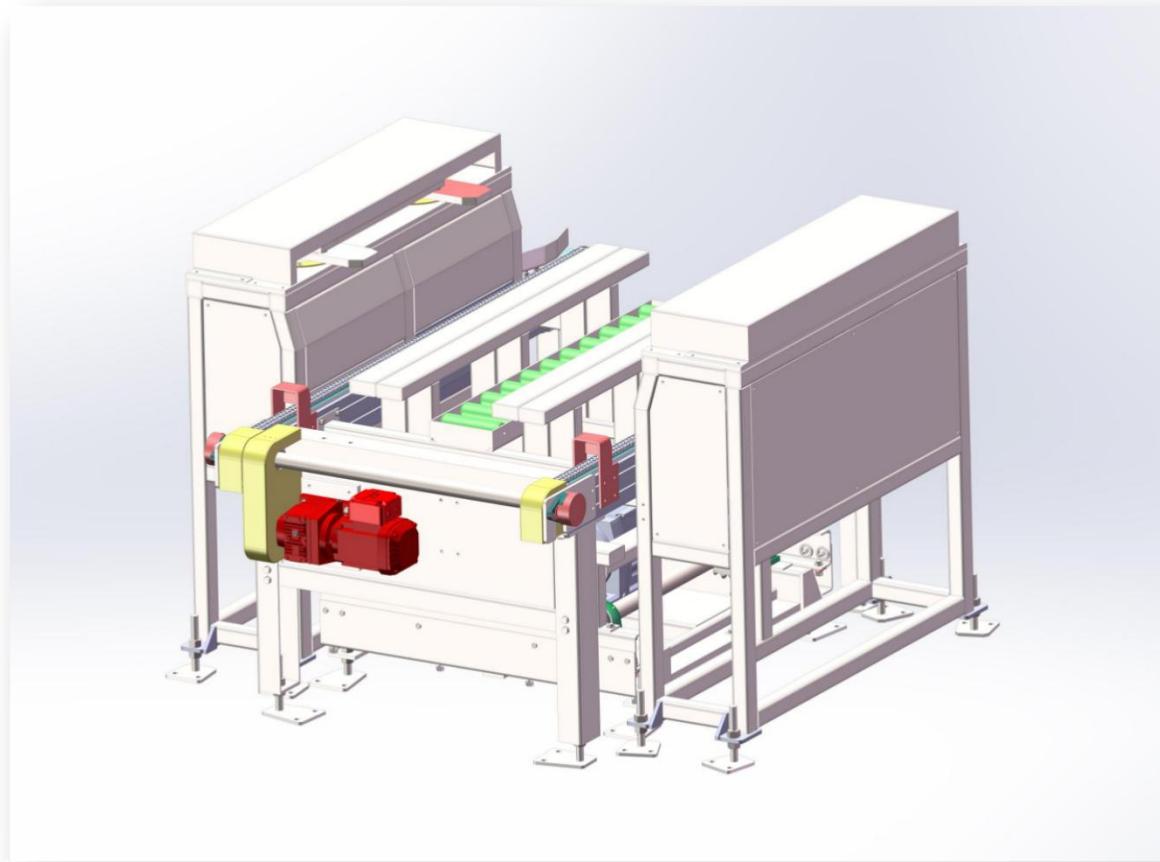
性能参数:

- 1) 最大载重: 3,000kg;
- 2) 最大输送速度: 30m/min;
- 3) 90 度转向时间: 6s。



Our products V

托盘码分机



简介:

由固定机架、拨叉机构、升降机构等构成，用来将主输送线中送入的单个空托盘进行码垛或将托盘垛拆分成单个托盘再输出至输送线的设备。

性能参数:

- 1) 最大载重: 1000kg;
- 2) 最大拆叠能力: 15 秒/件。

Our products VI

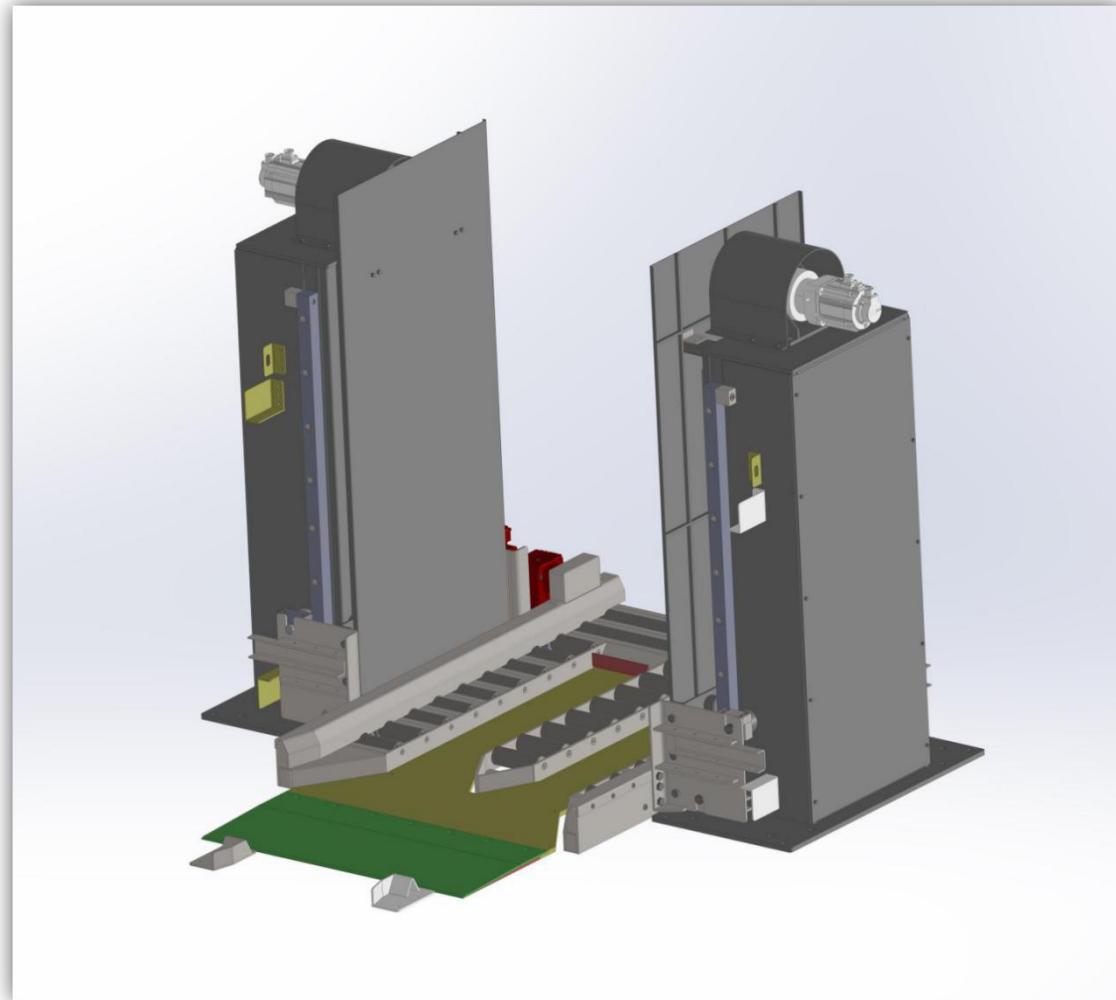
升降辊子机

简介:

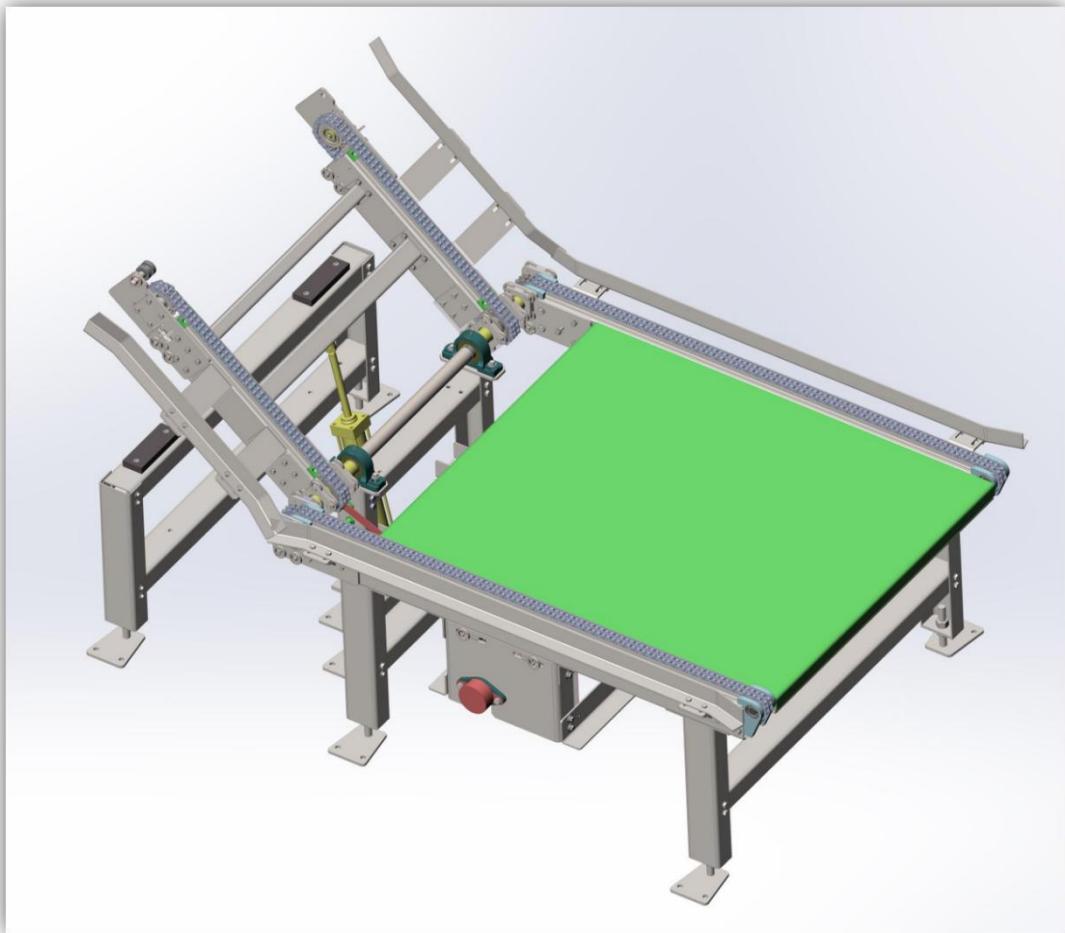
由升降机构和输送机构组成，实现托盘从地面到指定高度的相互输送。用于手推车、电动推车、AGV等搬运设备与其他输送设备对接。

性能参数:

- 1) 最大载重: 2,000kg;
- 2) 最大升降速度: 12m/min;
- 3) 最低输送面高度: 75mm。



Our products VII



翻转输送机

简介：

由机架组件、驱动组件、反正机构、传感器组件等部件组成，以链条作为牵引和承载体输送物料，与链条输送机共用一个动力，用于双层防火卷帘位置的过渡输送设备，当出现火情时完成自动翻转，实现与卷帘门功能联动。

性能参数：

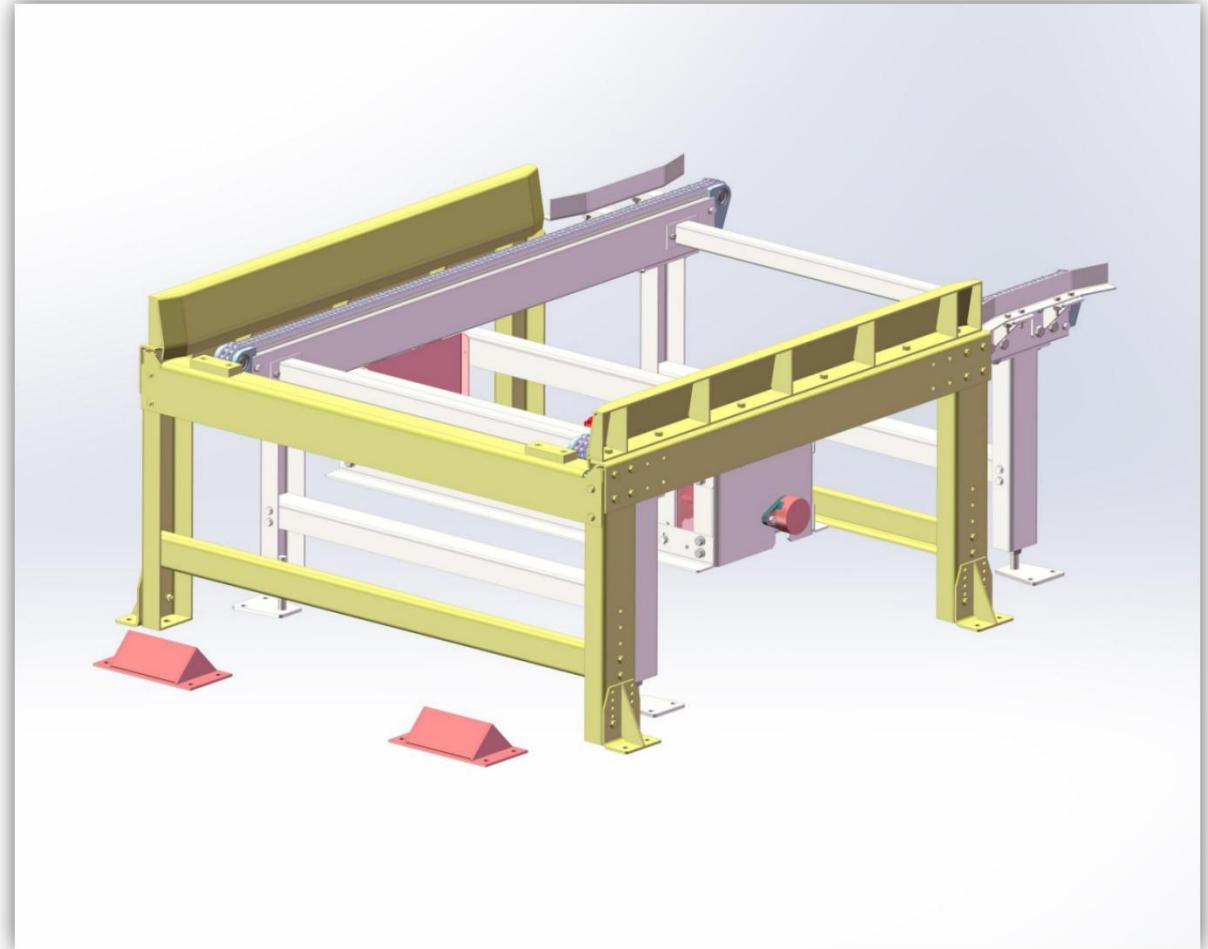
- 1) 最大载重: 3,000kg;
- 2) 最大输送速度: 30m/min。

Our products VIII

上货架

简介：

由限位机构、支撑腿组成，用于叉车放置整托盘到链条输送机中的导向装置。



Our products IX



外形检测站

简介：

由铝型材和结构件组成，用于检测整托盘物料外形尺寸是否超过设定值的设备，便于入库，根据规定的物料最大包容尺寸，对物料外形进行检测，保证尺寸合格的物料通过，以满足以后流程中对物料尺寸的要求。



/03

机器人

- 1、拆垛机器人
- 2、码垛机器人
- 3、分拣机器人
- 4、焊接机器人
- 5、铣削机器人

Introduction :

机器人致力于研发、生产和销售用于工厂自动化的各种解决方案和工程实施相结合，主要应用于各个行业的拆码垛、分拣、装配、检测、焊接、铣削和喷涂等工艺环节，服务于中国烟草、重点大学实验室、航空航天、中国船舶、某电力公司等客户，机器人品牌主要为KUKA、ABB、FANUC等。



Our products I

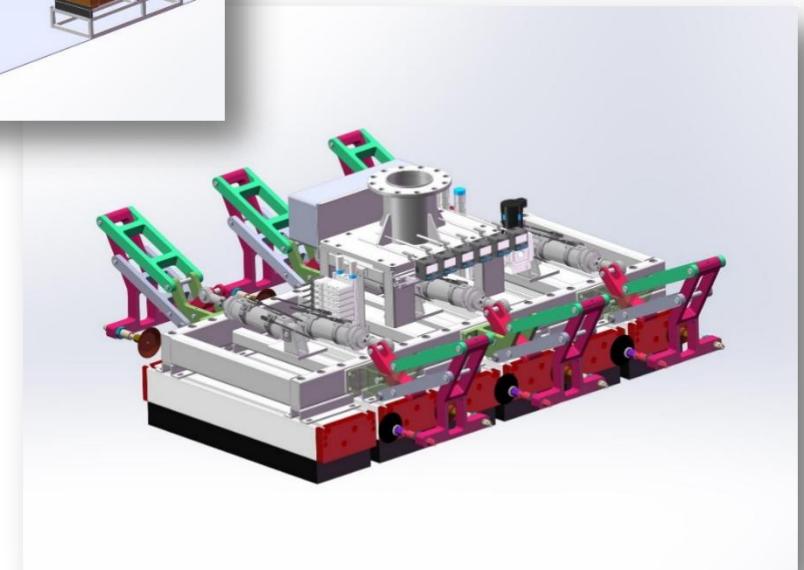
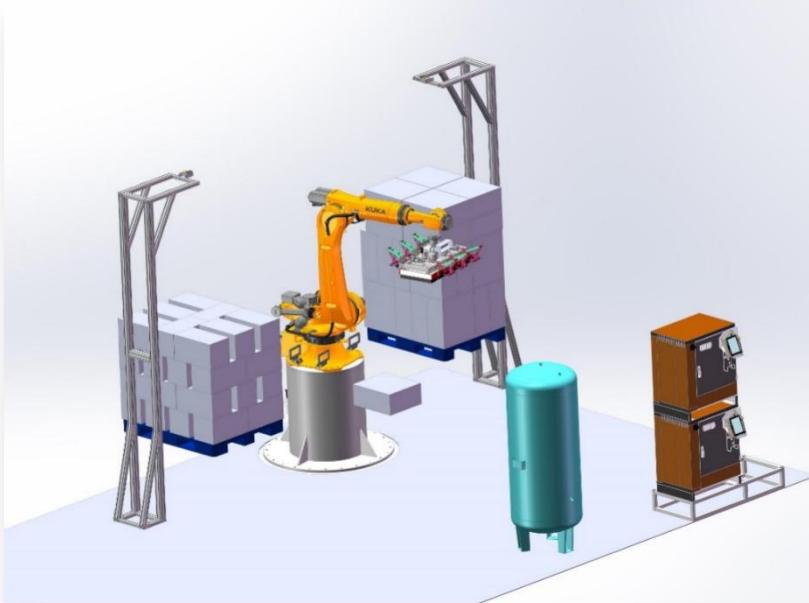
拆垛机器人

简介：

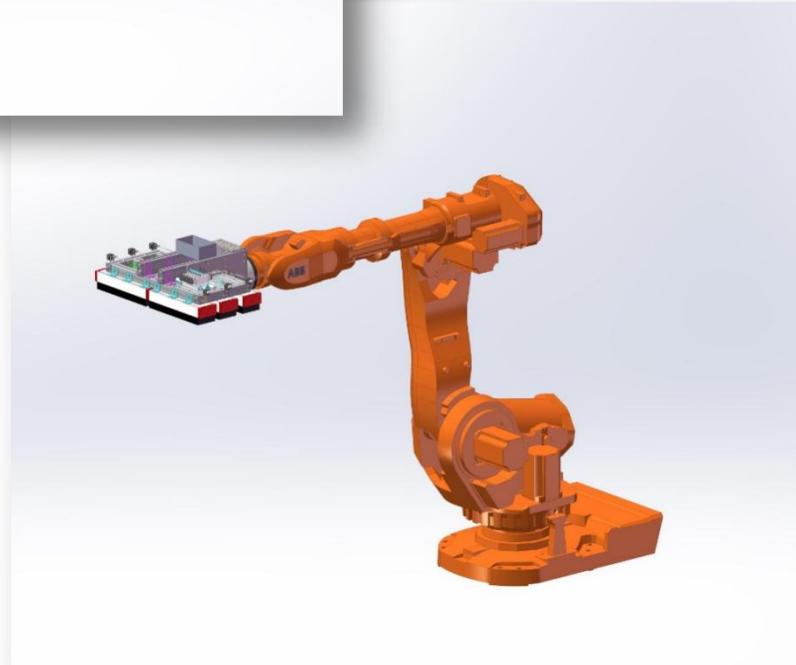
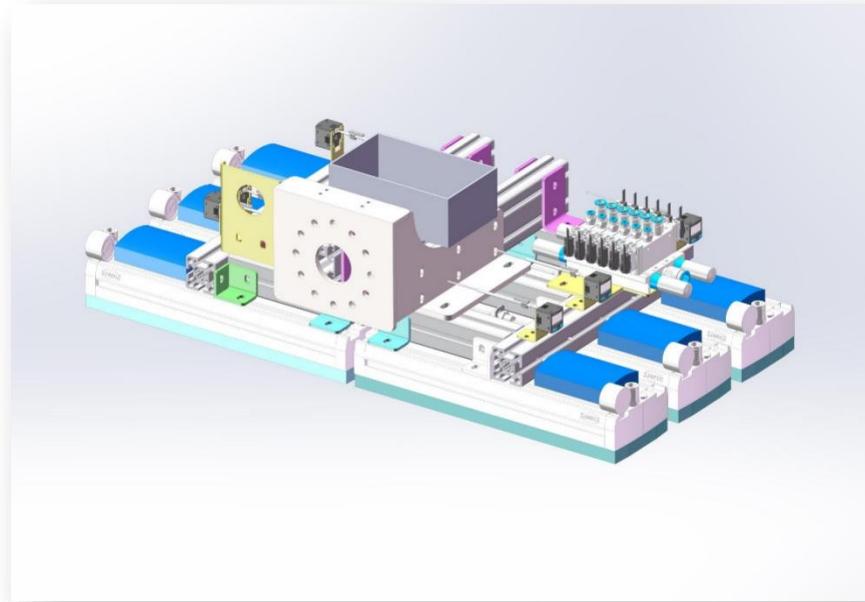
拆垛机器人主要由工业机器人、机器人底座、海绵吸具、储气罐、控制系统、视觉系统等组成，用于把托盘输送线中整托盘货物拆分为单个箱体放置到箱式输送线上，实现货物自动出库。

性能参数：

- 1) 单台机器人拆垛能力: ≥ 14 件/分钟
- 2) 单吸盘理论抓力: ≥ 550 N (55%的真空度)；
- 3) 视觉引导定位精度: ≤ 3 mm;
- 4) 掉箱率: $\leq 0.0001\%$ 。



Our products II



码垛机器人

简介:

码垛机器人主要由工业机器人、机器人底座、海绵吸具、储气罐、控制系统等组成，用于把箱式输送线中的箱体码放在托盘输送线中的托盘上，实现整托盘自动入库。

性能参数:

- 1) 单次循环码垛能力: $\leq 14s$;
- 2) 单吸盘理论抓力: $\geq 550N$ (55%的真空度) ;
- 3) 掉箱率: $\leq 0.0001\%$ 。

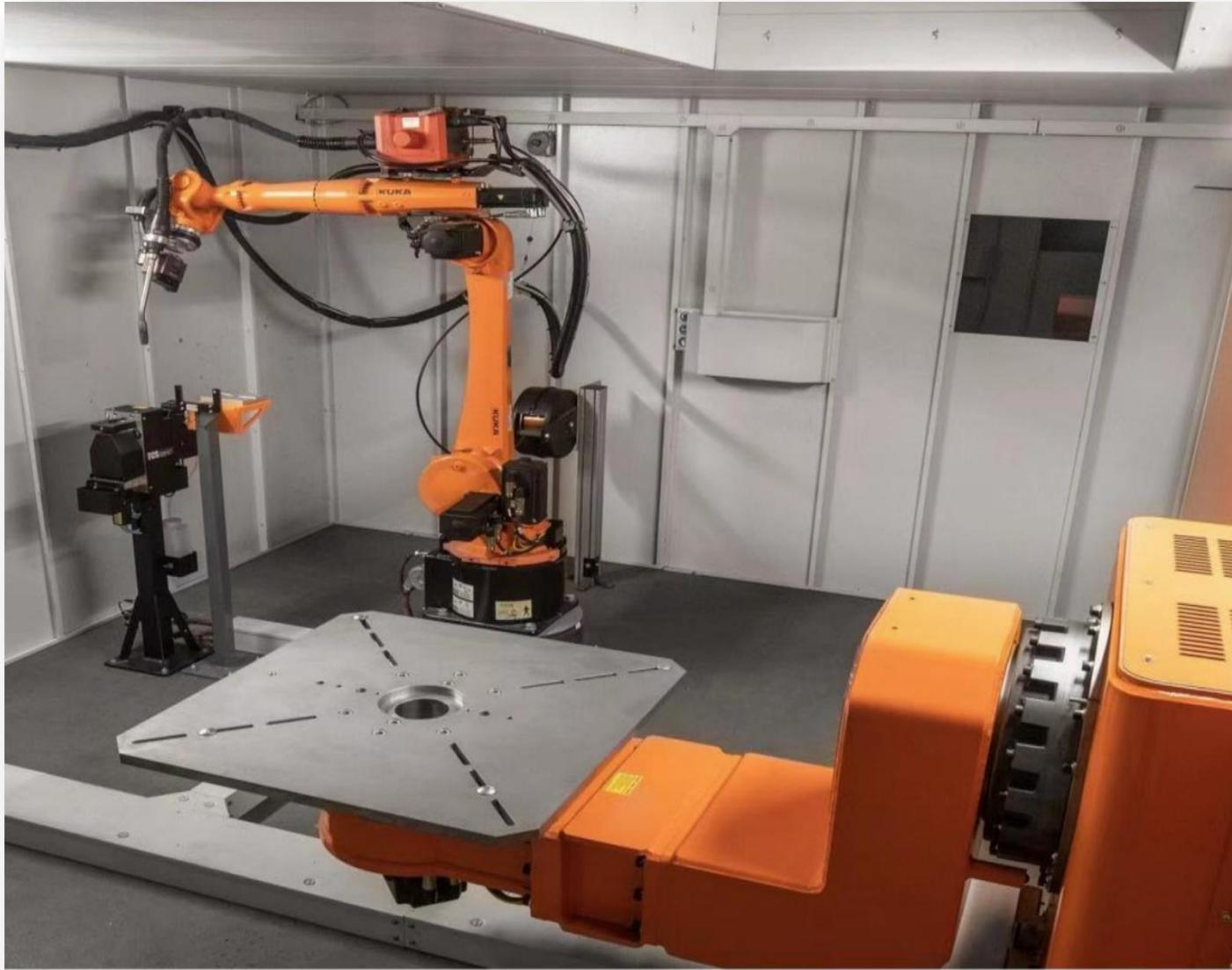
Our products III

分拣机器人

分拣机器人主要由机器人、底座、AGV、吸具和视觉组成，高效完成零件的快速和高准确率的分拣工作和柔性检测工作。



Products Case IV



焊接机器人

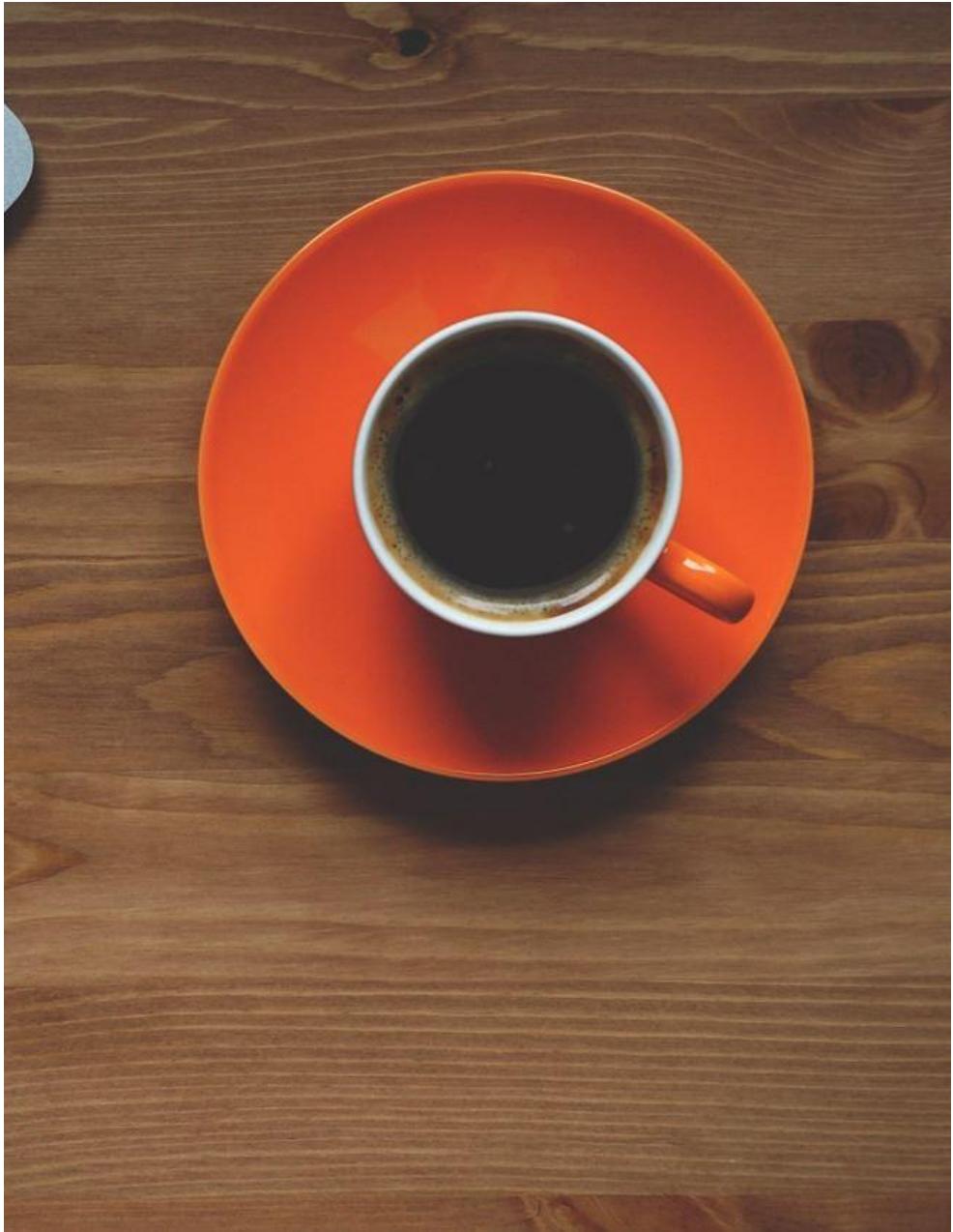
焊接机器人主要由机器人、底座、焊枪、焊枪夹具组成，用于批量焊接的结构件，人工焊接难度的结构件，以及复杂焊接工艺的结构件。

Our products V

铣削机器人

铣削机器人主要由机器人、铣削部件组成，针对薄壁件不仅尺寸大，非常容易变形，结构复杂，形状精度高，制造难度大等特点，使用机器人+电主轴实现大型易变形薄壁件的柔性铣削加工。





/04

应用案例

- 1、某卷烟厂-成品库-箱式输送线
- 2、某卷烟厂-成品库-托盘输送线
- 3、某卷烟厂-应急保障库-托盘输送线
- 4、箱式分拣中心-托盘输送线
- 5、某物流中心-成品库-托盘输送线
- 6、箱式出库区-箱式输送线
- 7、某卷烟厂-拆垛机器人
- 8、某卷烟厂-码垛机器人
- 9、物流分拣中心-码垛机器人
- 10、某电网-表盘分拣
- 11、某供电公司-三项异步电动机蜗壳焊接
- 12、某飞行公司-机翼前缘蒙皮铣削加工

Products Case I & II



某卷烟厂-成品库-箱式输送线



某卷烟厂-成品库-托盘输送线

Products Case III& IV



某卷烟厂-应急保障库-托盘输送线



箱式分拣中心-托盘输送线

Products Case V & VI



某物流中心-成品库-托盘输送线

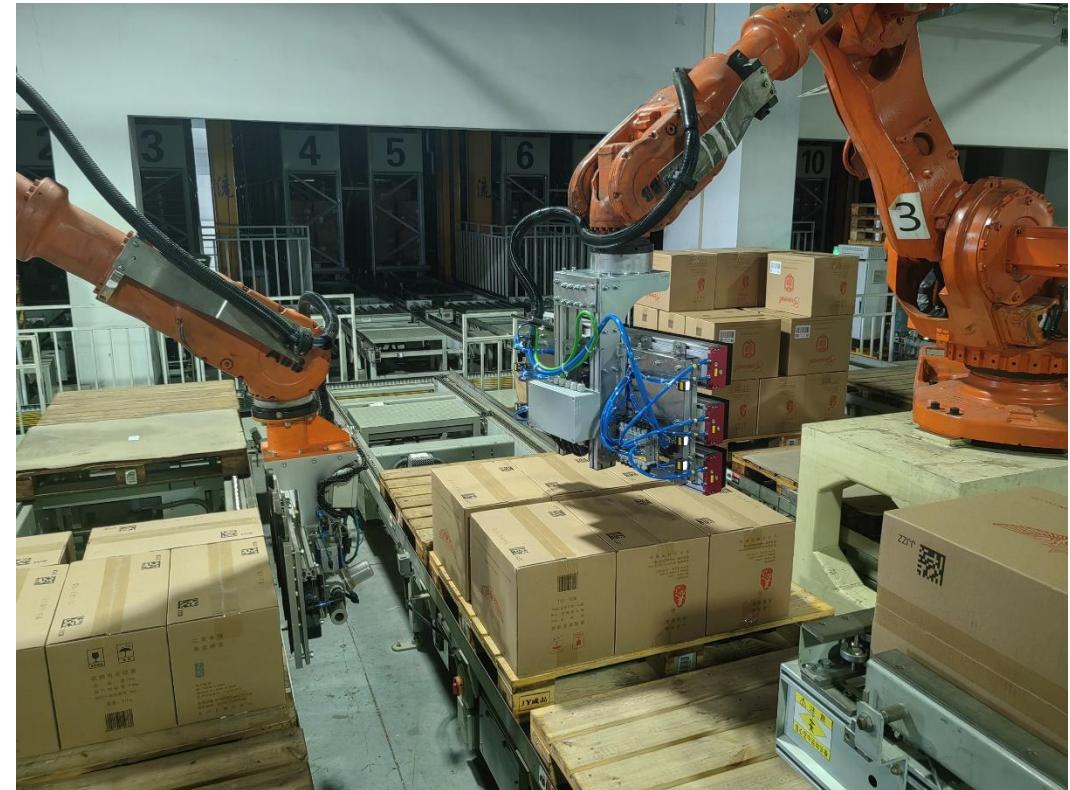


箱式出库区-箱式输送线

Products Case IX& X

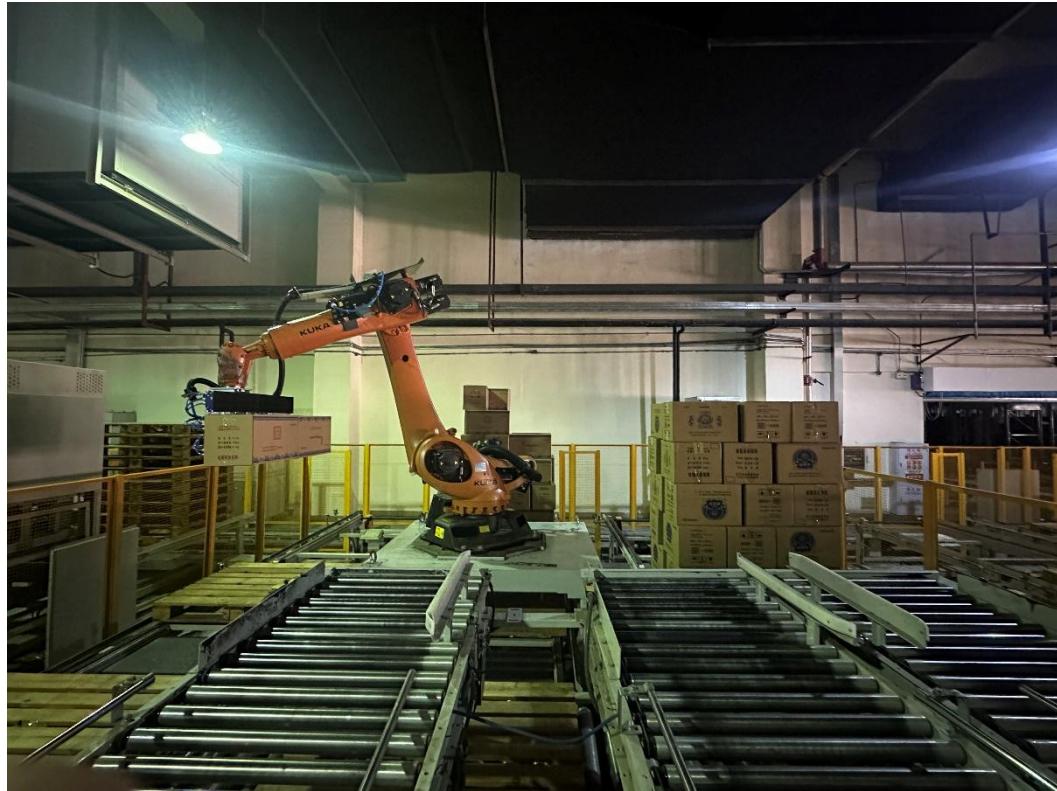


某卷烟厂-拆垛机器人



某卷烟厂-码垛机器人

Products Case XI& XII



物流分拣中心-码垛机器人

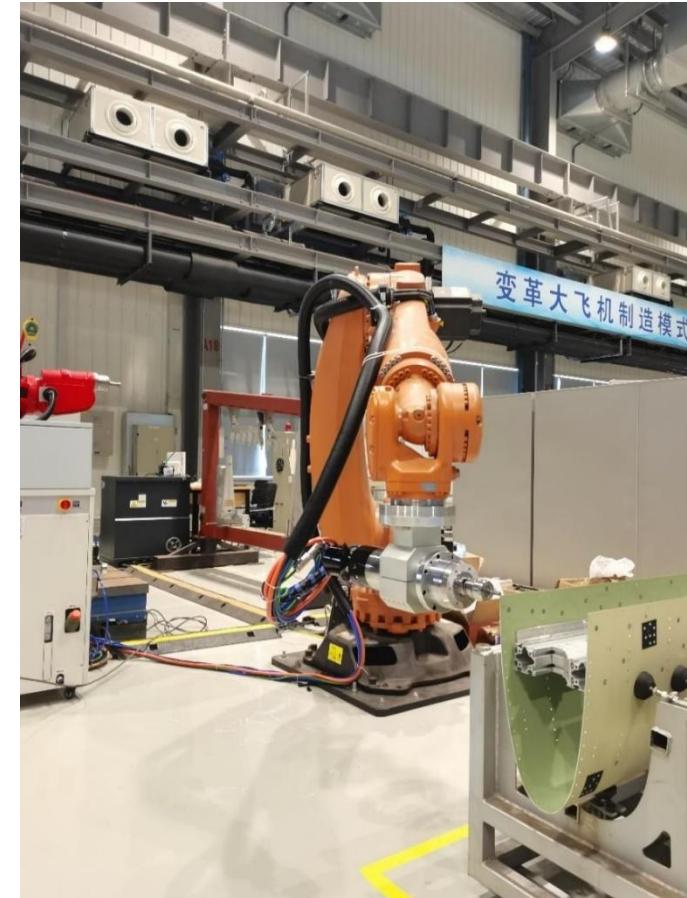


某电网-表盘分拣

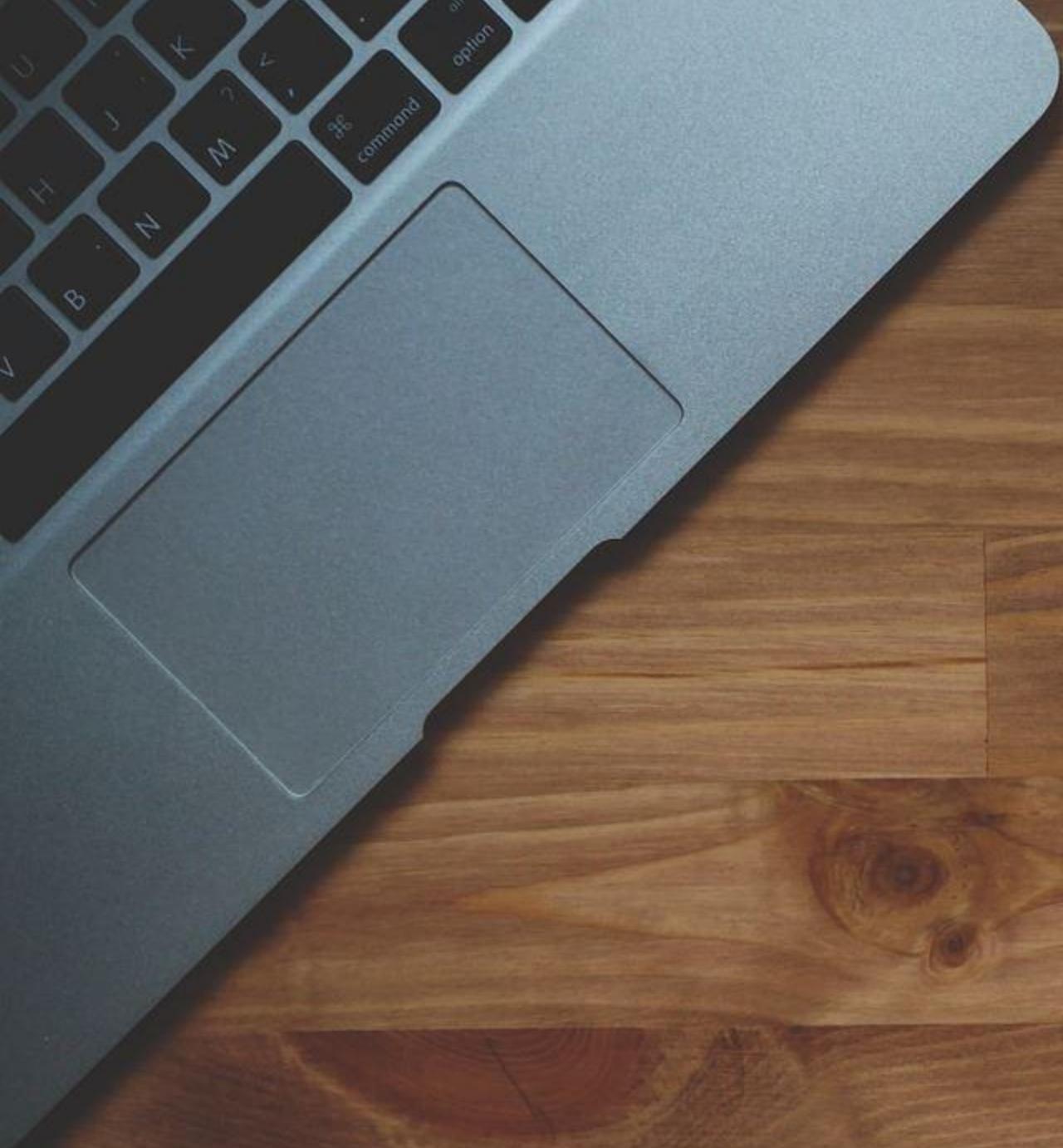
Products Case XIII & XIV



某电力公司-三项异步电动机蜗壳焊接



某飞行公司-机翼前缘蒙皮铣削加工



THANKS

